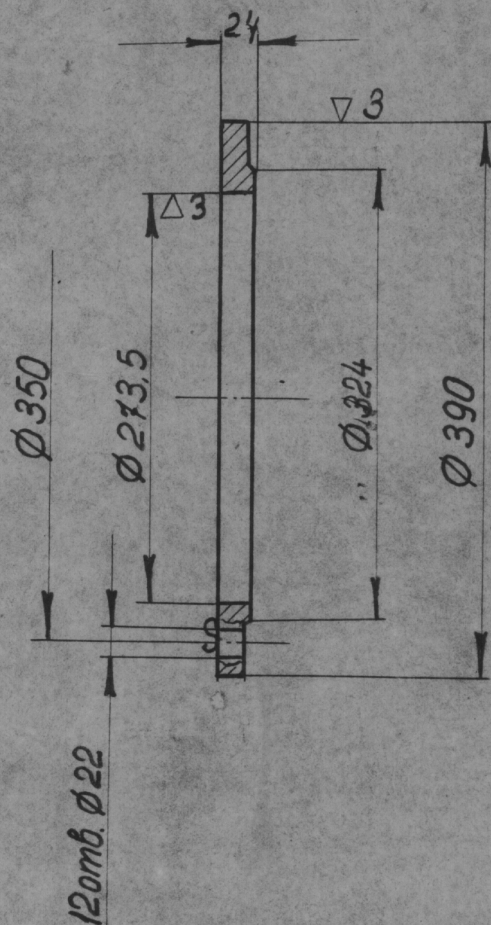


276 780.02



Обработку торца
произвести после
приварки к цилиндру

№	кол.	Было	Стало	№	какой	подпись	Дата	к черт.
изм.	исп.			изб.	машин.	ответ.		
М		Материал		Вес чистый		шт. в кг		
Технолог								
Нормо-контроль								
Конструктор				НКМЗ		Взамен №		
Ст. инж. конструктор				г. Краматорск		Дата		
Вед. инж. конструктор								
Лит. изм.		Кол.		Документ		Подпись		
Исполнит		Сатронова		Саша		3/15		
Руковод		Овсянников		Юлия		7/15		
Проверка		Бражников		Бражников		13.10		
Главн. констр.		Парамонов		22/10/15		15		
				Ст 3		ГОСТ 380-60		
				Фланец		276 780.02		
						масштаб Вес № заказа		
						1:5 7 212Сю		
						лист 1 Всего листов 1		
						"Гидростальпроект" Москва 1964г		